

下げ札データ作成イメージと作成注意点

①規格サイズ	<p>データ作成イメージ</p>	①ヨコ40mm×タテ60mmの作り方	①ヨコ50mm×タテ80mmの作り方	デメリット下げ札の作り方
②印字の色				
③文字の大きさ				
④上下余白				
⑤左右余白				
⑥ロゴ				
⑦アウトライン化				

【データ作成の注意点】	
①	規格サイズは40mm×60mmと50mm×80mmの2種類です。実寸サイズ（長方形ツールを使用して四角枠にロゴ等を入れた状態）でデータをお作りください。トンボやトリムマークは必要ありません
②	黒1色のみ印字となりますので、データはベース白、文字は黒字の2色でデータ作成をお願いします。
③	最小文字の目安は約1.5mm角（5.5pt）以上をお願いしておりますが、漢字や書体により文字潰れを起こす事がありますので、2mm角（8pt）以上をお勧めいたします。
④	上の余白は13mm以上の余白が必要です。下の余白は4mm以上の余白が必要です。
⑤	左右最低3mm以上の余白が必要です。
⑥	<p>細かなロゴデザインは潰れてしまう為、お作りする事が出来ません。事前にご確認をお願い致します。また、黒のベタ塗りは機械の性質上ムラが出来てしまい、綺麗に印字する事が出来ない場合がございます。事前にご確認をお願いいたします。</p> <p>ベタ塗りイメージ</p>
⑦	<p>文字や洗濯マーク、ロゴマーク等、印字する全てのものにアウトライン（図形）化をお願いします。画像を配置または埋め込みしているデータは、機械が認識せず、黒の塗りつぶし状態で印字されますので、データとして使用できません。</p> <p>洗濯 → 洗濯 アウトライン化前 アウトライン化後</p>

【入稿時の注意点】	
●イラストレータのバージョンについて	●ファイル名について
・CS6以下でお願い致します。	・ファイル名は全て全角で入力してください。
CC以上のバージョンをお使いのお客様は、必ずCS6以下のバージョンに落として保存されたデータをご入稿ください。	半角カナ記号（機種依存文字）は文字化けにより判別不能になる場合があります。
●複数型の入稿について	●ご注文フォームはカート式の為、複数型をご希望の方は大変お手数をおかけ致しますが、1型（1内容）でファイル1つのデータ入稿をお願いします。
・ご注文フォームはカート式の為、複数型をご希望の方は大変お手数をおかけ致しますが、1型（1内容）でファイル1つのデータ入稿をお願いします。	
【入稿前のチェック】	
<input type="checkbox"/>	実寸サイズ（四角枠に印字内容を入れた状態）のデータになってますか？（①）
<input type="checkbox"/>	文字の大きさは最低1.5mm角以上ありますか？（③）
<input type="checkbox"/>	上は13mm以上、下は4mm以上の余白がありますか？（④）
<input type="checkbox"/>	左右3mm以上の余白がありますか？（⑤）
<input type="checkbox"/>	文字や洗濯マーク、ロゴマーク等は全てアウトライン化されていますか？（⑦）
<input type="checkbox"/>	組成の混率合計は100%になっていますか？
<input type="checkbox"/>	データの保存バージョンは「IllustratorCS6」以下になっていますか？